

Dialyser

Publication number: DE19607162

Publication date: 1997-09-04

Inventor:

Applicant: FRESENIUS AG (DE)

Classification:

- International: A61M1/14; A61M1/16; A61M1/18; A61M1/34;
B01D61/58; B01D63/04; A61M1/34; A61M1/14;
A61M1/16; A61M1/34; B01D61/58; B01D63/04;
A61M1/34; (IPC1-7): A61M1/16; A61M1/34; B01D61/28

- European: A61M1/16; B01D61/58; B01D63/04

Application number: DE19961007162 19960226

Priority number(s): DE19961007162 19960226

Also published as:



EP0791368 (A2)

US5882516 (A1)

JP9313603 (A)

EP0791368 (A3)

EP0791368 (B1)

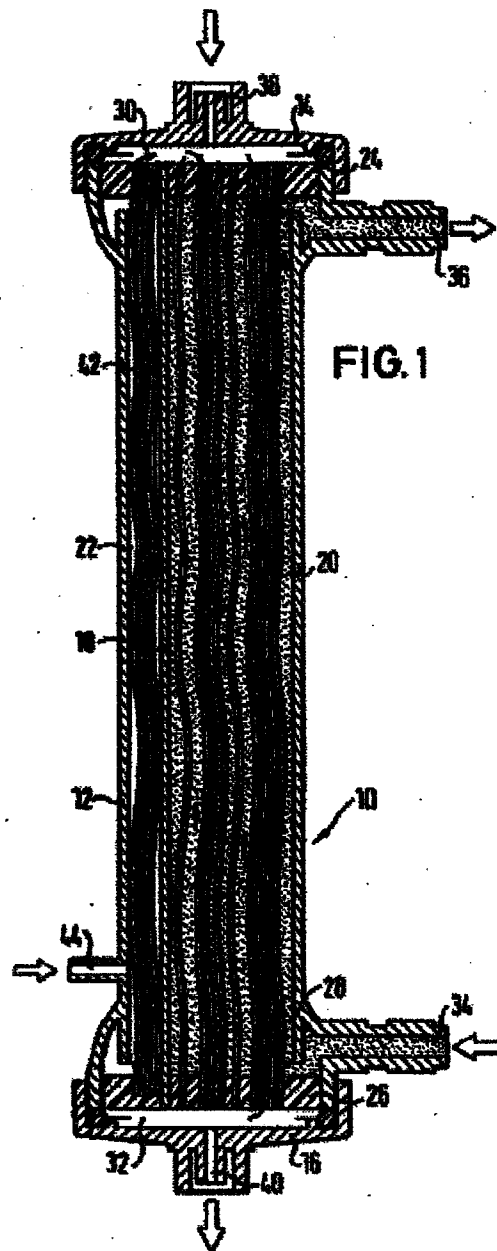
more >>

Report a data error here

Abstract not available for DE19607162

Abstract of corresponding document: EP0791368

A dialysis unit comprises two modules in a single structure. The first module contains a bundle of membrane capillaries and an inlet and outlet for the dialysate. The second module contains a bundle of membrane capillaries for the sterile filtration of the substitute, and has an inlet for the latter. The unit has a chamber where the cleansed substitute is mixed with the liquid to be treated.



Data supplied from the [esp@cenet](http://v3.espacenet.com/textdoc?DB=EPODOC&IDX=DE19607162&F=0) database - Worldwide



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENTAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 196 07 162 A 1**

⑤ Int. Cl.⁶:
A61 M 1/16
A 61 M 1/34
B 01 D 61/28

⑳ Aktenzeichen: 196 07 162.3
㉑ Anmeldetag: 26. 2. 96
㉒ Offenlegungstag: 4. 9. 97

DE 196 07 162 A 1

㉑ Anmelder:
Fresenius AG, 61350 Bad Homburg, DE

㉒ Vertreter:
Rechts- und Patentanwälte Lorenz Seidler Gossel,
80538 München

㉓ Erfinder:
Erfinder wird später genannt werden

㉔ Entgegenhaltungen:
DE 36 34 763 C2
DE 34 48 262 C2

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉕ Dialysator

㉖ Die Erfindung betrifft einen Dialysator, der aus zwei in einer Baueinheit verwirklichten Modulen besteht. Das erste Modul weist ein Bündel von Membrankapillaren und je einen Einlaß und einen Auslaß für die zu behandelnde Flüssigkeit und einen Einlaß und einen Auslaß für das Dialysat auf. Das zweite Modul umfaßt ebenfalls ein Bündel von Membrankapillaren zur Sterifiltrierung von Substitut und einen Einlaß für das Substitut. Der Dialysator weist weiterhin eine Kammer auf, in der das gereinigte Substitut mit der zu behandelnden Flüssigkeit vereinigbar ist.

DE 196 07 162 A 1

Die Erfindung betrifft einen Dialysator, der insbesondere zum Einsatz beim Hämodiafiltrations-Verfahren bestimmt ist.

Die Hämodiafiltration ist ein Kombinationsverfahren, bei dem man eine Hämodialyse und Hämofiltration gleichzeitig durchführt. Dieses Verfahren verbindet die Vorteile des konvektiven Massentransport bei der Hämofiltration und den des dialytischen Diffusionsprozesses. Bei dem bekannten On-Line Hämodiafiltrationsverfahren nutzt man zur Bilanzierung aus, daß auch die Substitutionsflüssigkeit (Substitutat) durch die Bilanzierungskammern direkt erfaßt wird. Das bedeutet, daß mit der Bilanzierungskammer der Flüssigkeitshaushalt des Patienten unter Beachtung aller zugesetzten und entzogenen Flüssigkeiten zentral gesteuert wird. Es wird bei einem On-Line Verfahren auch kein zusätzlicher Vorratsbehälter für das Substitutat benötigt, da dieses zeitgleich hergestellt wird. Bei dem bekannten Verfahren wird das Substitutat durch einen eigens vorgesehenen On-Line Hämodiafiltrations-Filter steril filtriert, der zusätzlich zu dem eigentlichen Hämodiafiltrations-Filter vorhanden ist. Der zusätzlich vorgesehene On-Line Hämodiafiltrationsfilter wird nicht bei jeder Behandlung gewechselt. Daher wird zur Verringerung des Kreuzkontaminationsrisikos eine eigene Antikontaminationskammer vorgesehen. Trotz dieser Maßnahme bleibt noch ein Restrisiko für eine Kreuzkontamination.

Aufgabe der Erfindung ist es, einen Dialysator zu schaffen, bei dem das vorgenannte Kreuzkontaminationsrisiko möglichst ausgeschaltet wird und zusätzlich der Aufbau und die Bedienung des Hämodiafiltrationssystems vereinfacht werden.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst. Demnach besteht der Dialysator nach der vorliegenden Erfindung aus zwei in einer Baueinheit verwirklichten Modulen, wobei das erste Modul ein Bündel von Membrankapillaren und je einen Einlaß und einen Auslaß für die zu behandelnde Flüssigkeit und einen Einlaß und einen Auslaß für das Dialysat aufweist. Das zweite Modul umfaßt ebenfalls ein Bündel von Membrankapillaren zur Sterilfiltrierung von Substitutat und einen Einlaß für das Substitutat. Der Dialysator weist eine Kammer auf, in der das gereinigte Substitutat mit der zu behandelnden Flüssigkeit, das heißt dem Blut, vereinbar ist.

Der erfindungsgemäße Dialysator vereinigt somit eine übliche Standard-Hämodialyseeinheit mit einer für die On-Line Hämodiafiltration notwendigen Sterilfiltrationseinheit für das Substitutat. Der gesamte Dialysator ist als Wegwerfteil konzipiert, so daß eine Desinfektion des Moduls und dadurch bedingte Desinfektionsschädigungen beim Gehäuse oder der Membran oder infundierbare Rückstände vermieden werden. Insbesondere die Kreuzkontaminationsgefahr, die bei dem vorbekannten System bestand, ist beseitigt.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, daß eine Vorabdruckprüfung des früher separat vorzusehenden On-Line Filters für das Substitutat entfällt. Dies geht mit einer kürzeren Vorbereitungszeit und einer dadurch bedingten besseren Verfügbarkeit einher. Gegenüber dem eingangs erläuterten bekannten System, bei dem eine wiederholte Dead-End Filtration vorgenommen wurde, ist keine Aufkonzentration von Endotoxinen mehr möglich.

Da der gesamte Dialysator als Wegwerfteil konzipiert ist, ist auch eine unkontrollierte, über die Empfeh-

lungen hinausgehende Einsatzdauer des Dialysators nicht mehr möglich. Damit ist Fehlbedienungen vorgebeugt und es entfallen alle zeit- und zyklusbedingten kritischen Zustände. Das zur Förderung des steril zu filtrierenden Substituts benötigte Schlauchsystem kann nunmehr sehr einfach aufgebaut werden. Die im früheren System vorzusehende Antikontaminationskammer kann entfallen. Der Dialysator ist zu allen Schlauchsystemen und Maschinen kompatibel. Schließlich wird durch die Einsparung des zusätzlichen On-Line Filters eine entsprechende Aufhängung und der zugehörige Platz eingespart, so daß das Gesamtsystem einfacher und übersichtlicher aufgebaut ist.

Gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung besteht der Dialysator aus einem langgestreckten Gehäuse, das an seinen beiden Enden jeweils durch Deckel verschlossen ist. Die beiden Module in dem langgestreckten Gehäuse werden durch eine Trennwand voneinander abgeteilt. Die in den Modulen in Gehäuse-längsrichtung angeordneten Membrankapillaren sind jeweils in Vergußmassen eingebettet, die die offenen Enden des langgestreckten Gehäuses verschließen. Dabei können sich die Kapillaren des Membrankapillarbündels im ersten Modul mit ihren stirnseitig offenen Enden durch die Vergußmassen hindurch erstrecken. Die Kapillaren des Membrankapillarbündels im zweiten Modul können sich mit ihren ersten stirnseitig offenen Enden durch die Vergußmasse hindurch erstrecken, während sie mit den gegenüberliegenden zweiten stirnseitig offenen Enden in der Vergußmasse eingebettet und durch diese verschlossen sind. Alternativ dazu können sich die ersten und zweiten Enden der Kapillaren durch die Vergußmassen hindurch erstrecken. Die zweiten Enden können bei dieser Ausführungsform beispielsweise durch einen entsprechend angepaßten Deckel verschlossen werden. Durch diese Anordnungen kann im zweiten Modul das Substitutat durch die Membrankapillaren steril filtriert werden und durch die ersten offenen Enden der Membrankapillaren mit der zu behandelnden Flüssigkeit, das heißt dem Blut, vereinigt werden.

Dabei können die im zweiten Modul angeordneten Membrankapillaren mit ihren ersten offenen Enden in einer zwischen der Vergußmasse und dem Deckel gebildeten Kammer, das heißt dem Flanschraum, münden, wobei der Deckel mit dem Einlaß für die zu behandelnde Flüssigkeit, das heißt dem Blut, verbunden ist. Hier handelt es sich um die sogenannte pre-dilution.

Andererseits können die im zweiten Modul angeordneten Membrankapillaren mit ihrem ersten offenen Ende in einer zwischen der Vergußmasse und dem Deckel gebildeten Kammer, das heißt Flanschraum, münden, wobei der Deckel mit dem Auslaß für die zu behandelnde Flüssigkeit verbunden ist. In diesem Fall erfolgt eine post-dilution.

Besonders vorteilhaft ist die Verwendung des erfindungsgemäßen Dialysators in einem On-Line Hämodiafiltrationsverfahren.

Weitere Einzelheiten und Vorteile der Erfindung werden anhand von in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispielen näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 einen Längsschnitt durch eine erste Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Dialysators,

Fig. 2 einen Längsschnitt durch eine zweite Ausführungsform des erfindungsgemäßen Dialysators,

Fig. 3 ein Systemschema einer On-Line Hämodiafiltration, in welcher der erfindungsgemäße Dialysator eingesetzt ist.

Der Dialysator 10 gemäß der in Fig. 1 dargestellten Ausführungsform umfaßt ein zylindrisches und langgestrecktes Gehäuse 12, das endseitig mit Deckeln 14 und 16 verschlossen ist. Das langgestreckte Gehäuse ist über eine Trennwand 18 in zwei Module 20 und 22 unterteilt. Die Module 20 und 22 werden jeweils einerseits durch die Trennwand und die Außenwandung des Gehäuses 12 und andererseits durch das Gehäuse 12 endseitig verschließende Vergußmassen 24 und 26 begrenzt. Das Modul 20 beinhaltet in an sich bekannter Art und Weise ein Mikrokapillarbündel mit Mikrokapillaren 28, die, wie in Fig. 1 dargestellt, längs des langgestreckten Gehäuses 12 verlaufen und in den Vergußmassen 24 und 26 derart eingebettet sind, daß ihre offenen Enden jeweils in zwischen den Vergußmassen 24 und 26 und den Deckeln 14 und 16 gebildeten Hohlräumen oder Kammern 30, 32 münden. Das Modul 20 weist einen Einlaß 34 und einen Auslaß 36 für das Dialysat in der in Fig. 1 dargestellten Art und Weise auf. Ein Einlaß 38 für das Blut ist zentrisch am Deckel 14 ausgebildet, während ein Auslaß 40 für das Blut zentrisch am Deckel 16 ausgebildet ist.

Auch das Modul 22 weist ein Kapillarbündel mit Membrankapillaren 42 auf. Diese Membrankapillaren 42 erstrecken sich ebenfalls langgestreckt zum zylindrischen Gehäuse 12. Sie sind mit einem Ende derart in die Vergußmasse 26 eingebettet, daß sie durch diese verschlossen sind. Das gegenüberliegende Ende der Membrankapillaren 42 ist in der Vergußmasse 24 eingebettet, jedoch mit den Enden zur Kammer 30 zwischen der Vergußmasse 24 und dem Deckel 14 hin offen.

Bei dem in Fig. 1 dargestellten Dialysator tritt das zu reinigende Blut im Einlaß 38 ein und wird in der Kammer 30 mit sterilfiltriertem Substitutat vereinigt. Das mit dem Substitutat vermengte Blut tritt in die Membrankapillaren 28 ein und durchläuft diese bis zu deren gegenüberliegendem Ende, das in die Kammer 32 mündet. Über die Kammer 32 und den Auslaß 40 tritt das gereinigte Blut aus. Innerhalb des Moduls 20 wird das Dialysat über den entsprechenden Einlaß 34 eingeleitet und läuft im Gegenstrom zu dem zu reinigenden Blut, bis es am gegenüberliegenden Ende des Moduls 20 aus dem Auslaß 36 wieder austritt. Im Modul 22 tritt das zu behandelnde Substitutat in Pfeilrichtung über einen Einlaß 44 ein. Innerhalb des Moduls 22 wird das zu reinigende Substitutat über die Membrankapillaren 42 sterilfiltriert. Das sterilfiltrierte Substitutat tritt am offenen Ende der Membrankapillaren, wie zuvor beschrieben, in die Kammer 30 aus und wird dort mit dem zu behandelnden Blut gemischt. Durch die in Fig. 1 gezeigten Pfeile wird jeweils die Strömungsrichtung der Flüssigkeitsströme angezeigt. Bei dem Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1, in welchem das Substitutat mit dem einströmenden noch zu reinigenden Blut vereinigt wird, ist eine pre-dilution verwirklicht.

Das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 2 entspricht weitgehend demjenigen gemäß Fig. 1. Daher sind gleiche Teile auch mit gleichen Bezugszeichen versehen. Insbesondere der Gesamtaufbau des Gehäuses 12 und der Deckel 14 bzw. 16, sowie des Moduls 20 entspricht dem zuvor beschriebenen Ausführungsbeispiel. Das Ausführungsbeispiel unterscheidet sich aber im Aufbau des zweiten Moduls 22. Hier mündet das offene Ende der Kapillaren in die Kammer 32, die zwischen der Vergußmasse 26 und dem Deckel 16 gebildet ist. Das gegenüberliegende Ende der Membrankapillaren ist in der Vergußmasse 24 derart eingebettet, daß die Enden verschlossen sind. Weiterhin ist im Unterschied zum Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 der Einlaß 44 für das zu

reinigende Substitutat auf der gegenüberliegenden Seite des langgestreckten Gehäuses 12 angeordnet, so daß das zu reinigende Substitutat auch in dieser Ausführungsform möglichst über die gesamte Länge des Gehäuses 12 fließt (vgl. Pfeilrichtung) und über diesen Weg durch Sterilfiltration mittels der Membranwände gereinigt werden kann. Bei diesem Ausführungsbeispiel wird in der Kammer 32 das gereinigte Blut mit dem Substitutat vereinigt, so daß hier eine post-dilution verwirklicht ist.

In Fig. 3 ist grundsätzlich der Aufbau eines On-Line Hämodiafiltrationssystems gezeigt. In Pfeilrichtung a wird das vom Patienten abgenommene Blut über eine Leitung 50 dem Einlaß 38 des Dialysators 10 zugeführt. Das gereinigte Blut wird in Pfeilrichtung a über den Auslaß 40 und die Leitung 52 in eine Tropfkammer 54 geleitet, von wo aus sie dem Patienten wieder zugeführt wird. Das Substitutat wird über eine Leitung 56 und eine Substitutatpumpe 58 in den Einlaß 44 des Dialysators 10 eingespeist. Der Teil des On-Line Hämodiafiltrationssystems gemäß Fig. 3, der die Aufbereitung des Dialysats betrifft, entspricht den bereits bekannten Systemen. So umfaßt dieser Teil ein Dialysierflüssigkeitsfilter 60, ein Dialysatorventil 62, ein Bypassventil 64, ein Ventil 66, eine Dialysatflußpumpe 68, eine UF-Pumpe 70, eine Bilanzkammer 72, ein Hydrophobfilter 74 und ein Belüftungsventil 76.

Das On-Line Hämodiafiltrationssystem gemäß der Fig. 3 ist aufgrund des Einsatzes des erfindungsgemäßen Dialysators 10 gegenüber dem vorbekannten Verfahren deutlich vereinfacht, da hier ein gesonderter Filter für das Substitutat und eine diesem nachgeordnete zusätzliche Antikontaminationskammer nicht mehr notwendig sind.

Patentansprüche

1. Dialysator bestehend aus zwei in einer Baueinheit verwirklichten Modulen, wobei das erste Modul ein Bündel von Membrankapillaren und je einen Einlaß und einen Auslaß für die zu behandelnde Flüssigkeit und einen Einlaß und einen Auslaß für das Dialysat aufweist, wobei das zweite Modul ebenfalls ein Bündel von Membrankapillaren zur Sterilfiltrierung von Substitutat und einen Einlaß für das Substitutat umfaßt und wobei der Dialysator eine Kammer aufweist, in der das gereinigte Substitutat mit der zu behandelnden Flüssigkeit vereinigbar ist.
2. Dialysator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß er aus einem langgestreckten Gehäuse besteht, das an seinen beiden Enden jeweils durch Deckel verschlossen ist, daß die beiden Module in dem langgestreckten Gehäuse durch eine Trennwand voneinander abgeteilt sind, daß die in den Modulen in Gehäuselängsrichtung angeordneten Membrankapillaren jeweils in die die offenen Enden des langgestreckten Gehäuses verschließenden Vergußmassen eingebettet sind.
3. Dialysator nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Kapillaren des Membrankapillarbündels im ersten Modul mit ihren beiden stirnseitig offenen Enden durch die Vergußmassen hindurch erstrecken und daß sich die Kapillaren des Membrankapillarbündels im zweiten Modul mit ihren ersten stirnseitig offenen Enden durch die Vergußmasse hindurch erstrecken, während sie mit den gegenüberliegenden zweiten stirnseitigen offenen

Enden in der Vergußmasse eingebettet und durch diese verschlossen sind.

4. Dialysator nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Kapillaren des Membrankapillarbündels im ersten Modul und im zweiten Modul mit ihren beiden stirnseitig offenen Enden durch die Vergußmasse hindurch erstrecken und daß die stirnseitig offenen Enden der Kapillaren des Membrankapillarbündels des zweiten Moduls auf einer Seite durch einen entsprechend aufgebauten Deckel verschlossen sind.

5. Dialysator nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die im zweiten Modul angeordneten Membrankapillaren mit ihrem ersten offenen Ende in einer zwischen der Vergußmasse und dem Deckel gebildeten Kammer münden, wobei der Deckel mit dem Einlaß für die zu behandelnde Flüssigkeit verbunden ist (pre-dilution).

6. Dialysator nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die im zweiten Modul angeordneten Membrankapillaren mit ihrem ersten offenen Ende in einer zwischen der Vergußmasse und dem Deckel gebildeten Kammer münden, wobei der Deckel mit dem Auslaß für die zu behandelnde Flüssigkeit verbunden ist (post-dilution).

7. Verwendung eines Dialysators nach einem der vorangehenden Ansprüche in einem On-Line Hämodiafiltrationsverfahren.

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

30

35

40

45

50

55

60

65

- Leerseite -

